



BAUER Group
FOR A GREEN WORLD

VOITSBERG, NOVEMBER 2008

Modernste Technik für BAUER-Güleetankwagen

Was Luxus-Yachten und Polyesterfässer von BAUER gemeinsam haben:

Glasfaserverbundwerkstoffe, wie sie im Schiffsbau Standard sind, haben längst auch im Gülelfässer-Bau Einzug gehalten. Ohne die, in Handarbeit eingearbeiteten Gewebe aus feinsten Glasfäden, würden die Polyestertanks unmöglich den großen Belastungen standhalten. Das aktuelle Flaggschiff der BAUER-Gruppe ist der „Poly 240 TRI“ – ein Dreiachs-Polyestertankwagen mit einem Fassungsvermögen von 24.000 Litern und Arbeitsbreiten von bis zu 28 m.

Behälter mit Herz

Der Spezialist für Polyester-Tankwagen ist die Firma Eckart Maschinenbau. Sie ist seit 2003 Mitglied der BAUER-Gruppe und fertigt im niederbayrischen Schaufling Verbund-Kunststoffbehälter mit einem Fassungsvermögen von 10.500 bis 24.000 Liter.

Glasfasertechnik

Das Glasfasergewebe wird in Handarbeit in den Kunststoff eingearbeitet. Mit diesem so genannten Hand-Laminierverfahren wird sichergestellt, dass die Fässer an jeder Stelle die optimale Wandstärke aufweisen. Darüber hinaus haben die Fässer von Eckart eine spezielle Herzform im Querschnitt, die maschinell nur schwer zu bearbeiten wäre, erklärt Thomas Perlik als zuständiger Produktmanager. Die Herzform ermöglicht einen besonders tiefen Schwerpunkt.

Leichtbau

Die zwei entscheidenden Vorteile der Polyesterfässer sind aber die Korrosionsbeständigkeit und das geringere Gewicht, sagt Perlik: „Das ‚Poly 240 TRI‘-Fass bringt je nach Größe 15 bis 25 % Gewichtsparnis und dadurch mehr Nutzlast. Wäre der Behälter aus Stahl, würde das Gerät gut 2.200 kg mehr auf die Waage bringen“.

Spezialbeschichtung

Wie im modernen Yachtenbau glänzt auch beim BAUER-Flaggschiff eine so genannte Gelcoat-Beschichtung. Sie sorgt für eine glatte, leicht zu reinigende Oberfläche. Gelcoat macht den Kunststoff zudem UV-beständig und schützt ihn vor Beschädigungen. „Eckart verwendet die Gelcoat-Beschichtung seit 8 Jahren und hat sich in diesem Bereich die Marktführerschaft erarbeitet“, sagt Perlik.

Starke Pumpen

Der „Poly 240 TRI“ wird wahlweise als Pumptankwagen (mit Schneckenpumpe) oder als Schleuderrass (Kreiselpumpe) ausgestattet. Die Pumpleistung beträgt 5.000 l/min, bei 6 bar!

Ein 24.000-Liter-Fass ist eine beachtliche Herausforderung für Rahmen und Achsen. BAUER fertigt seit Jahrzehnten Tandem-Pendel-Lenkaggregate und verfügt somit über die notwendige Erfahrung. Der Poly 240 TRI wird serienmäßig mit Luftfederung ausgerüstet.

Drei-Weg-Schieber

Die Gülle im Tank kann jederzeit gründlich aufgemischt werden. Dazu wird der Drei-Wege-Schieber auf „Rühren“ gestellt. Die Gülle wird dann von der Pumpe zurück in den Behälter geleitet und es kommt zu einer gründlichen Umlaufströmung.

Duo-Verteiler

Neben den üblichen Varianten für die Betankung und Ausbringung bietet BAUER den Duo-Verteiler: Dabei werden hydraulisch links und rechts vom Fass Rohrausleger ausgeklappt, an deren Enden verstellbare Breitverteilerdüsen sitzen. Damit schafft der Pumptankwagen Arbeitsbreiten von bis zu 28 Meter.

Im Trend

Der Trend geht eindeutig vom Vakuum-Druck-Fass zum Pump-Tankwagen, berichtet Perlik. Bei Tankwagen wiederum, würden fast nur noch Polyesterfässer gekauft. Eckart arbeitet deshalb dieses Jahr erstmals im 2-Schichtbetrieb. Einige Hundert Polyesterfässer sollen heuer innerhalb der BAUER-Gruppe abgesetzt werden.

Kurzinformation zur Bauer Group

Bereits seit ihrer Gründung im Jahr 1930 gilt das Hauptaugenmerk der Bauer Gruppe mit Hauptsitz in Voitsberg, Steiermark, der Bewässerungs- und Gülletechnik. Waren es anfangs Abwasser- und Güllerpumpen so erlangte das Unternehmen schon 1947 mit der patentierten Bauer Hebelverschlusskupplung – benannt nach Firmengründer Rudolf Bauer – erstmals auch internationale Bedeutung in der Bewässerungstechnik. Heute entwickelt sich das Unternehmen zunehmend in Richtung Biotechnologie wie z. B. Abwasserreinigung oder Biogas-Anlagen.

Bauer ist weltweiter Technologieführer bei Beregnungssystemen: Alleine mit dem „Flaggschiff“, der Beregnungsmaschine Rainstar, werden weltweit über 800.000 ha beregnet. Weiterer Hauptumsatzträger bildet mit ca. 50% des Gesamtumsatzes der Bereich Gülle und Umwelt. Die Bauer Group liefert heute in über 80 Länder der Welt. Mit etwa 500 Mitarbeitern wurden im Geschäftsjahr 2007 rund 120 Millionen Euro Umsatz erzielt. Die Exportquote liegt über 93 Prozent. Die Hauptmärkte sind Deutschland, Frankreich, der CEE-Raum, China, USA, Südamerika und Australien.

Die Produktpalette

Die Bauer Gruppe kann folgende, breit gefächerte Produktpalette anbieten:

- ◆ *Verschiedene Beregnungssysteme*
 - *vollautomatische Pivot- und Linearsysteme wie Centerstar, Centerliner, Linestar*
 - *Beregnungsmaschinen wie z.B. Rainstar, Duostar, Rainboy oder ProRain*
 - *Klassische Beregnung wie Rohrsysteme und Solid Set - Anlagen*
- ◆ *Gülletransport (Güllefüßer)*
- ◆ *Gülleaufbereitung wie Mixen, Pumpen, Separieren, Kompostieren und Ausbringen.*
- ◆ *Rohre- und Formstücke*
- ◆ *Abwasserreinigung und Separationstechnik für die Lebensmittel- und Papierindustrie*
- ◆ *Biogas-Anlagen*
- ◆ *BRU Bedding Recovery Unit*

Weitere Informationen: www.bauer-at.com

Pressekontakt:

Pressestelle Bauer Group, c/o Melzer PR Group, A-1010 Wien, Tel.: +43/1/526 89 08-0,
E-Mail: office@melzer-pr.com, Web: www.melzer-pr.com